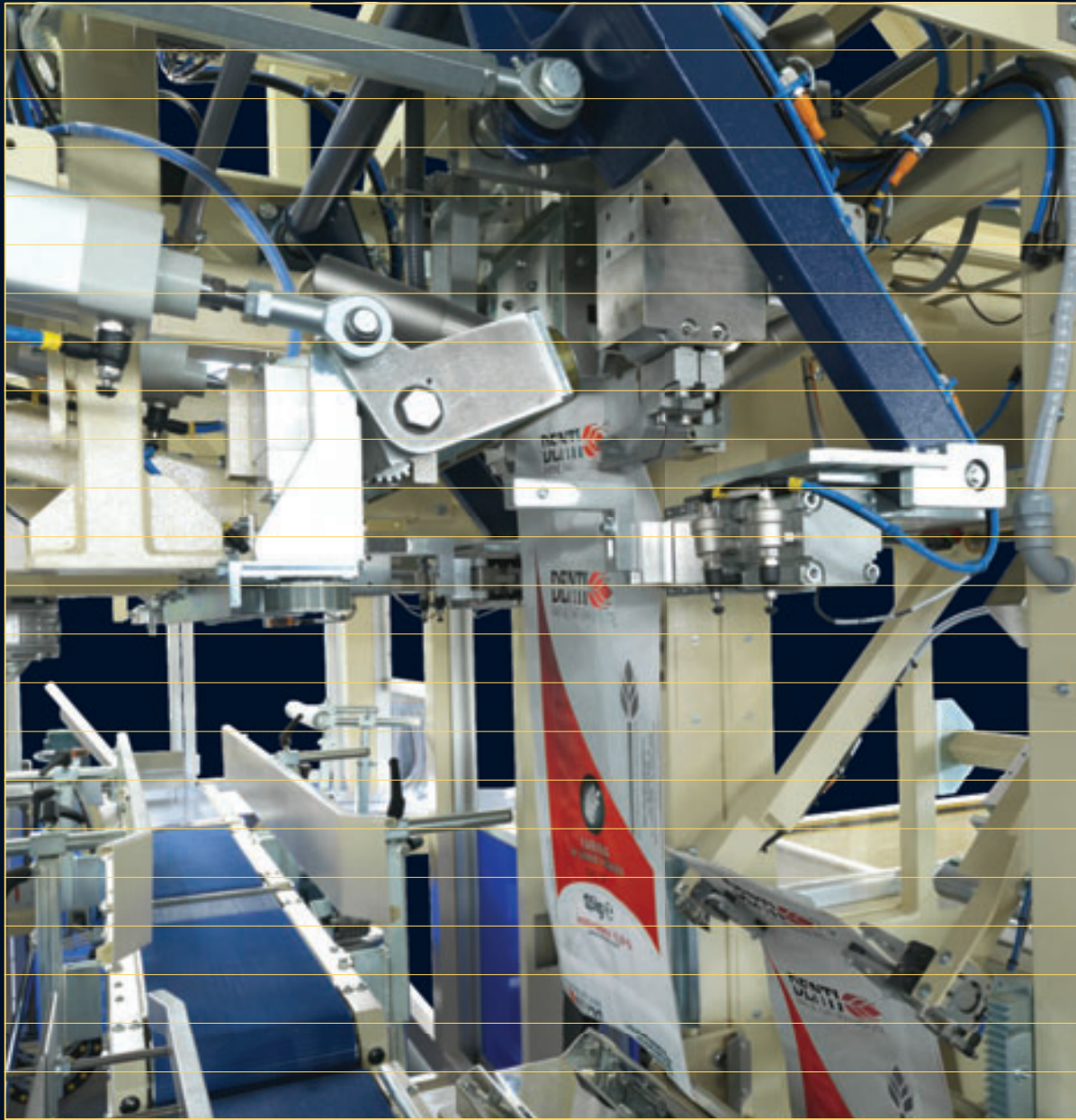


LEADER IN BAGGING EQUIPMENTS



ADVANTA

Technipes

Linea di insacco peso netto per sacco a soffiutto tipo Pinch top. In questo caso la chiusura del sacco avviene mediante piegatura della cimosa e riattivazione della colla presente sul sacco stesso.

Bagging line configured for gusseted bags with pinch bottom seal. Special handling eliminates continuous type sealers with a static folding station followed by the heat sealer to reactivate the glue and then a cooling station to set the glue and complete the seal.

Ligne d'ensachage à pesées nettes pour sacs à soufflet type PINCH TOP. Fermeture par pliage du haut du sac préencollé et réactivation de la colle.

Línea de ensacado a peso neto para bolsas con fuelle tipo Pinch top. En este caso, el cierre de la bolsa se obtiene doblando la parte superior mas alta de la bolsa y reactivando el pegamento presente en la misma.





ADVANTA® rappresenta un'ulteriore evoluzione tecnologica delle stazioni d'insacco completamente automatiche, per sacchi prefabbricati del tipo a soffietto, a bocca aperta.

Con la produzione della linea **ADVANTA®**, Technipes, completa la propria gamma di macchine per poter lavorare qualsiasi tipologia di sacco prefabbricato a bocca aperta.

Semplicità di uso, compattezza, accessibilità ad ogni sua parte, rendono **ADVANTA®** molto versatile e funzionale. Costruita in due versioni "**ADVANTA**" a peso netto e "**ADVANTA/L**" a peso lordo è idonea per medie, basse e alte produzioni, per qualsiasi tipo di prodotto, polveroso, sfarinato o granulare e per formati da kg 5 a kg 30.

La nuova **ADVANTA®** della Technipes è il risultato di studi progettuali e design per rispondere alle esigenti normative tecniche e legislative sulla sicurezza in generale e quella alimentare in particolare.

ADVANTA® represents a further technical advancement for fully automated open-mouth baggers, specifically for premade gusseted open-mouth type bags. With the introduction of **ADVANTA®** line, Technipes now offers a complete range of baggers able to work with any type of premade open-mouth bag.

Ease of operation, compact design, and full accessibility to all components render **ADVANTA®** highly flexible and functional. Able to be configured in net weigh or gross weigh versions, **ADVANTA®** may be customized for lower or higher capacities, any type of dry product from powders to flakes to pellets to granules, and may be suited to bag sizes ranging from 5kg to 30kg.

Technipes' new **ADVANTA®** is the result of extensive research and design studies, and delivers a packaging solution exceeding the technical demands and safety standards of today's industry.

ADVANTA® est l'évolution technologique de l'ensachage automatique des sacs à gueule ouverte à soufflets.

La production des lignes **ADVANTA®** de TECHNIPES complète la gamme de machine pour pouvoir proposer des lignes d'ensachage quel que soit le type de sac à gueule ouverte.

La simplicité d'utilisation, la compacité et l'accessibilité des équipements font d'**ADVANTA®** une solution optimale.

Fabriquée dans deux versions, **ADVANTA®** à pesées nettes et **ADVANTA/L** à pesées brutes. Elles permettent de répondre à des cadences basse, moyenne et grande, quel que soit le type de produit : pulvérulent, farineux et granulés, ceci pour des formats allant de 5 kg à 30 kg.

La nouvelle série **ADVANTA®** de TECHNIPES est le résultat de nombreuses études et de design pour répondre au mieux aux exigences techniques, réglementaires, de sécurité et tout particulièrement celles relatives à la sécurité alimentaire.

ADVANTA® representa una nueva evolución tecnológica de las estaciones de ensacado completamente automáticas, para bolsas prefabricadas con fuelle, a boca abierta.

Con la producción de la línea **ADVANTA®**, Technipes completa su gama de máquinas para poder trabajar cualquier tipo de bolsa prefabricada a boca abierta.

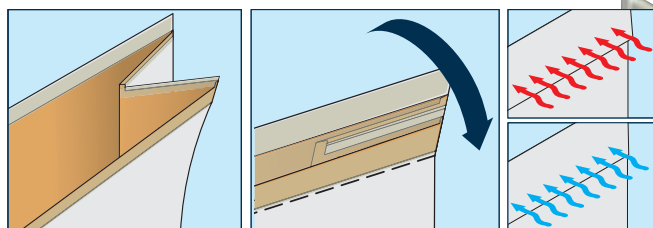
La simplicidad de uso, de dimensiones compactas y la accesibilidad a cada parte hacen que **ADVANTA®** sea muy versátil y funcional. Construida en dos versiones "**ADVANTA®**" a peso neto y "**ADVANTA / L**" a peso bruto, es adecuado para bajas, medias y altas producciones, para cualquier tipo de producto, en polvo, harina o granular y para formatos de 5 kg a 30 kg.

La nueva **ADVANTA®** de Technipes es el resultado de estudios de proyectación y diseño para cumplir con las exigentes normativas técnicas y legislativas sobre seguridad en general y seguridad alimentaria en particular.

ADVANTA



**Sacco soffiato Pinch Top
Gusseted Pinch Bottom Seal Bag
Sac à soufflet PINCH TOP
Bolsa con fuelle Pinch Top**



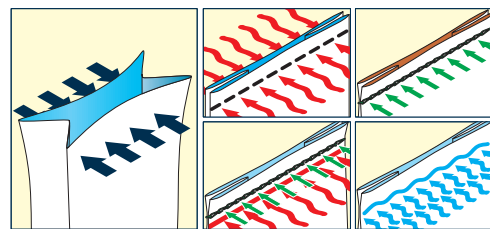
Si tratta di sacchi di carta aventi una spalmatura di colla hot-melt sulla parte superiore del sacco. Successivamente tale zona viene prima ripiegata, poi trasferita sotto una stazione con barre calde con il compito di riattivare la colla, riportarla allo stato liquido, per la chiusura del sacco carta su carta. Infine il sacco viene trasferito ad una stazione di raffreddamento per una migliore adesione del collante.

This open-mouth paper bag features an application of glue on the flap along the opening of the bag. During sealing, the glue flap is folded closed, then the bag is transferred to the sealing station between two heated plates responsible for reactivating the glue, such that the glue liquidizes and allows for adhesion of the flap to the bag. Finally the bag is transfer to the cooling station, where the glue is given opportunity to set providing a superior seal.

Sacs à gueule ouverte avec un rabat préencollé par colle Hot-Melt. Après repliage du rabat, la colle est réactivée à chaud grâce à des mors chauffants auto-régulés en température. Le sac est ensuite transféré vers une station de refroidissement pour une fermeture optimale du sac.

Estas son bolsas de papel que tienen un pegamento termofusible extendido en la parte superior de la bolsa. Posteriormente, primero se pliega esta área, luego se transfiere bajo una estación con barras calientes con la tarea de reactivar el pegamento devolviéndolo a su estado líquido, para cerrar la bolsa papel sobre papel. Finalmente, la bolsa se transfiere a una estación de enfriado para una mejor adhesión del adhesivo.

**Sacco soffiato tradizionale
Gusseted Alternate Closure Bag
Sac à soufflet traditionnel
Saco de fuelle tradicional**



Possibilità di utilizzare sacchi di qualsiasi materiale; carta, polietilene, accoppiati e raffia PP. Possibilità di abbinare differenti sistemi di chiusura in base alla tipologia e materiale del sacco.

These may be bags of any material including paper, polyethylene, and laminated or non-laminated woven polypropylene. Any alternate closing system such as heat sealing or sewing may be integrated.

Possibilità d'utiliser des sacs de différents types : papier, polyéthylène, polypropylène... Possibilité également d'associer différents systèmes de fermeture sur la même ligne en fonction des différents types de sacs à fermer.

Posibilidad de utilizar bolsas de cualquier material; papel, polietileno, laminados y rafia PP. Posibilidad de combinar diferentes sistemas de cierre según el tipo y material de la bolsa.

Technipes

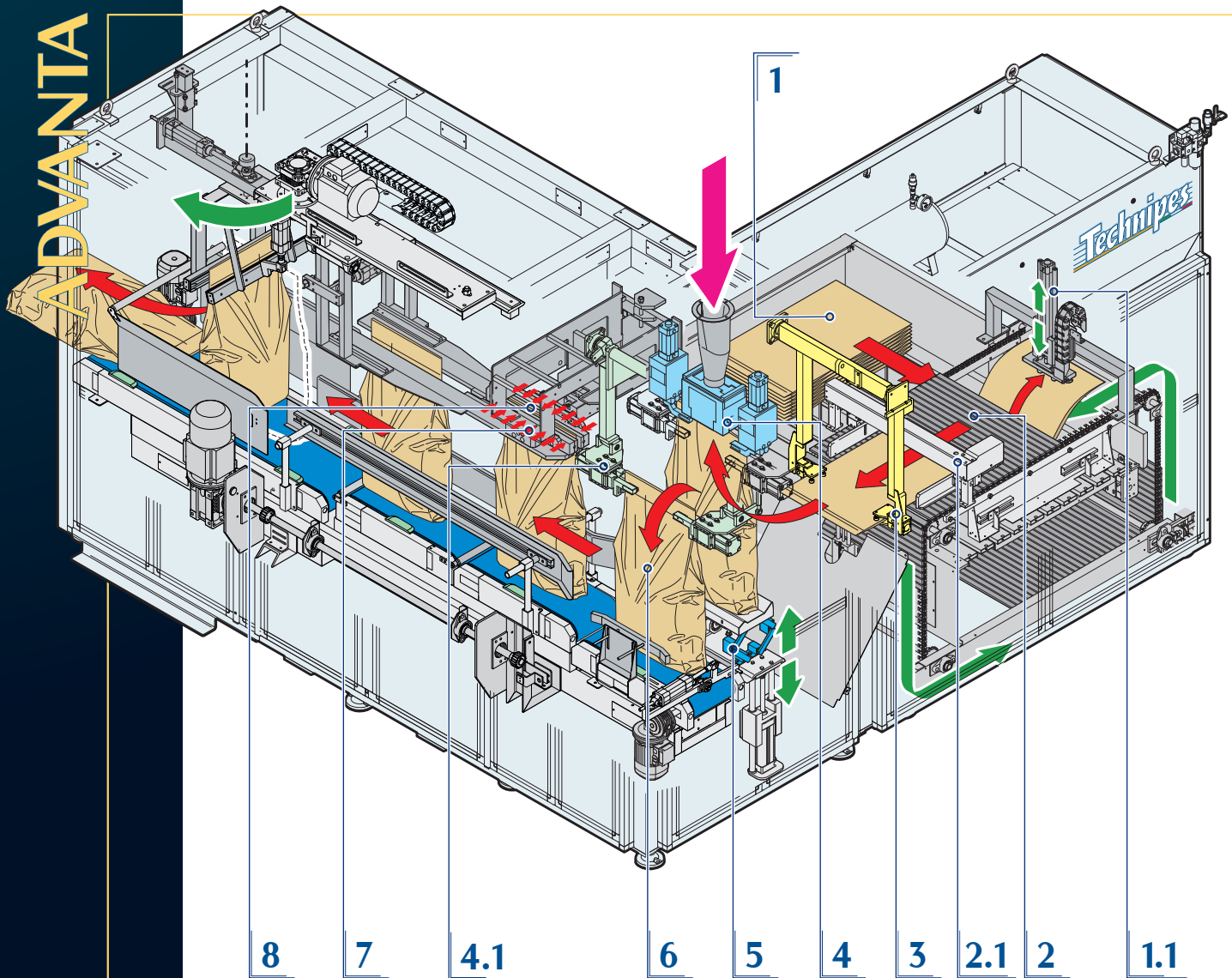


ADVANTA-L, Stazione di insacco a peso lordo per sacchi a soffietto tradizionali. In questo caso si utilizza sacco accoppiato PE/Alluminio con sistema di chiusura selezionabile, a barre calde oppure saldatura ad impulso.

ADVANTA-L, gross weigh configuration of the bagger for gusseted bags. In this application a polyethylene and aluminum foil laminate bag is utilized, and is sealed by a impulse or always on dual mode heat sealer.

ADVANTA/L Ensacheuse à pesées brutes pour sac à soufflet traditionnel. Dans ce cas, est utilisé un sac complexe PE/aluminium avec système de fermeture par présélection : mors chauffants autorégulés ou soudeuse à impulsion.

ADVANTA-L, estación de ensacado a peso bruto para bolsas con fuelles tradicionales. En este caso se utiliza una bolsa conformada de PE / aluminio con sistema de cierre seleccionable, con barras calientes o soldado por impulso.

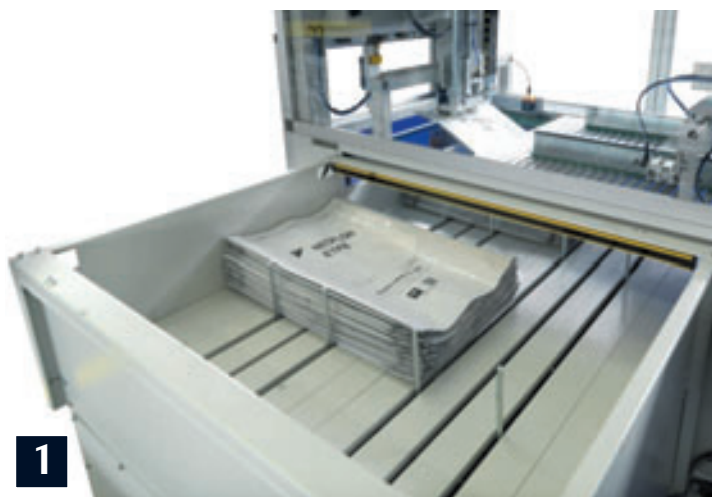


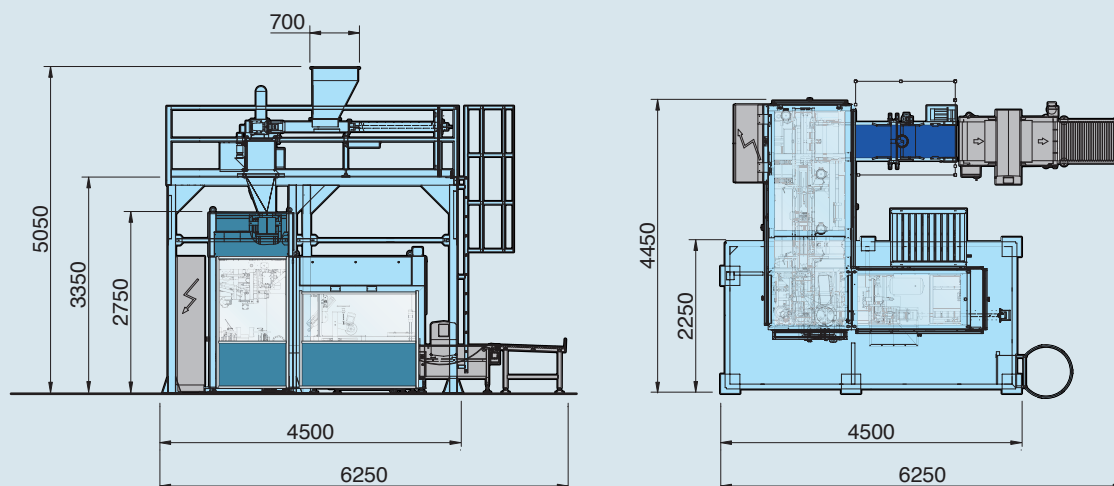
1. Magazzino sacchi vuoti.
 - 1.1 Prelievo sacco vuoto dal fondo
2. Tapparella per trasferimento sacco vuoto
 - 2.1 Gruppo centratore sacco vuoto
3. Mani di presa per inserimento sacco su bocca di riempimento
4. Bocca di riempimento
 - 4.1 Pendolo per il trasferimento sacco pieno
5. Gruppo vibratore sacco durante la fase di riempimento
6. Stazione trasferimento sacco pieno
7. Stazione di saldatura ad impulsi
8. Pettine di disaerazione prodotto all'interno del sacco

1. Multistation empty bag magazine
 - 1.1 Bag dispenser from bottom
2. Rotary tray for bag indexing
 - 2.1 Empty bag centering
3. Bag placer for gripping the empty bag and hanging on the fill spout
4. Fill spout
 - 4.1 Full bag pendulum
5. Bag vibration assembly
6. Full bag transfer station
7. Impluse heat seal station
8. Deaeration comb for air removal within bag

1. Magasin à sacs vides
 - 1.1 Prélèvement du sac vide par le fond
2. Tapis pour le transfert du sac vide
 - 2.1 Ensemble pour le centrage du sac vide
3. Mains prise sac pour le transfert sur la bouche d'ensachage
4. Bouche d'ensachage
 - 4.1 Prise du sac plein et pliage du rabat du haut du sac
5. Tassage du sac durant la phase de remplissage
6. Station de transfert du sac plein
7. Station de soudure par impulsion
8. Désaération secondaire du sac

1. Deposito de bolsas vacías.
 - 1.1 Toma de la bolsa vacía desde la parte inferior
2. Persiana para transferencia de bolsas vacías
 - 2.1 Unidad de centrado de bolsas vacías
3. Dispositivo para insertar la bolsa en la boca de llenado
4. boca de llenado
 - 4.1 Péndulo para transferencia de bolsa llena
5. Grupo vibrador de bolsas durante la fase de llenado
6. Estación de transferencia de bolsas llenas
7. Estación de soldado por impulsos
8. Peine de desaireación del producto dentro de la bolsa





Technipes

WEIGHING
BAGGING
PALLETISING
HANDLING



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001

TECHNIPES s.r.l.
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) Italy - via del Gelso, 12 - Phone +39 0541.624.970 - Fax +39 0541.625.902
E-mail: technipes@technipes.com - Web: www.technipes.com