



IMPIANTI AUTOMATICI DI RIEMPIMENTO
AUTOMATIC FILLING SYSTEMS

IMP.A.C. 56 A2 AS

LINEA AUTOMATICA DI RIEMPIMENTO FUSTI – 120 FUSTI/H
AUTOMATIC FILLING LINE FOR DRUMS – 120 DRUMS/H



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

La riempitrice IMP.A.C. 56 A2 AS è ideale per automatizzare il processo di riempimento di prodotti chimici in fusti con bocchello da 2" e open top con peso variabile da 50 a 260 litri.

L'impianto è completo di:

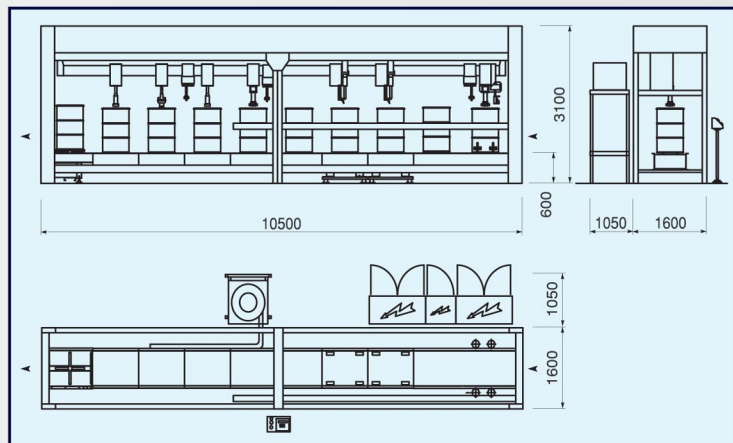
- PLC di ultima generazione per gestione cambio formato in automatico
- Sistema di pesatura con celle di carico per il controllo peso durante la fase di riempimento
- Dispositivi automatici di orientamento, stappatura, tappatura e sigillatura contenitori

The filling system IMP.A.C. 56 A2 AS is ideal for automatic filling of chemical products in drums with open top and 2" hole with weight varying from 50 to 260 liters.

The system is complete with:

- Latest generation PLC for automatic format change
- Weighing system with load cells for weight control during the filling phase
- Automatic devices for container orientation, uncapping, capping and sealing

FORME COSTRUTTIVE - TECHNICAL DRAWINGS



Orientamento
Orienting

Stappatura
Uncapping

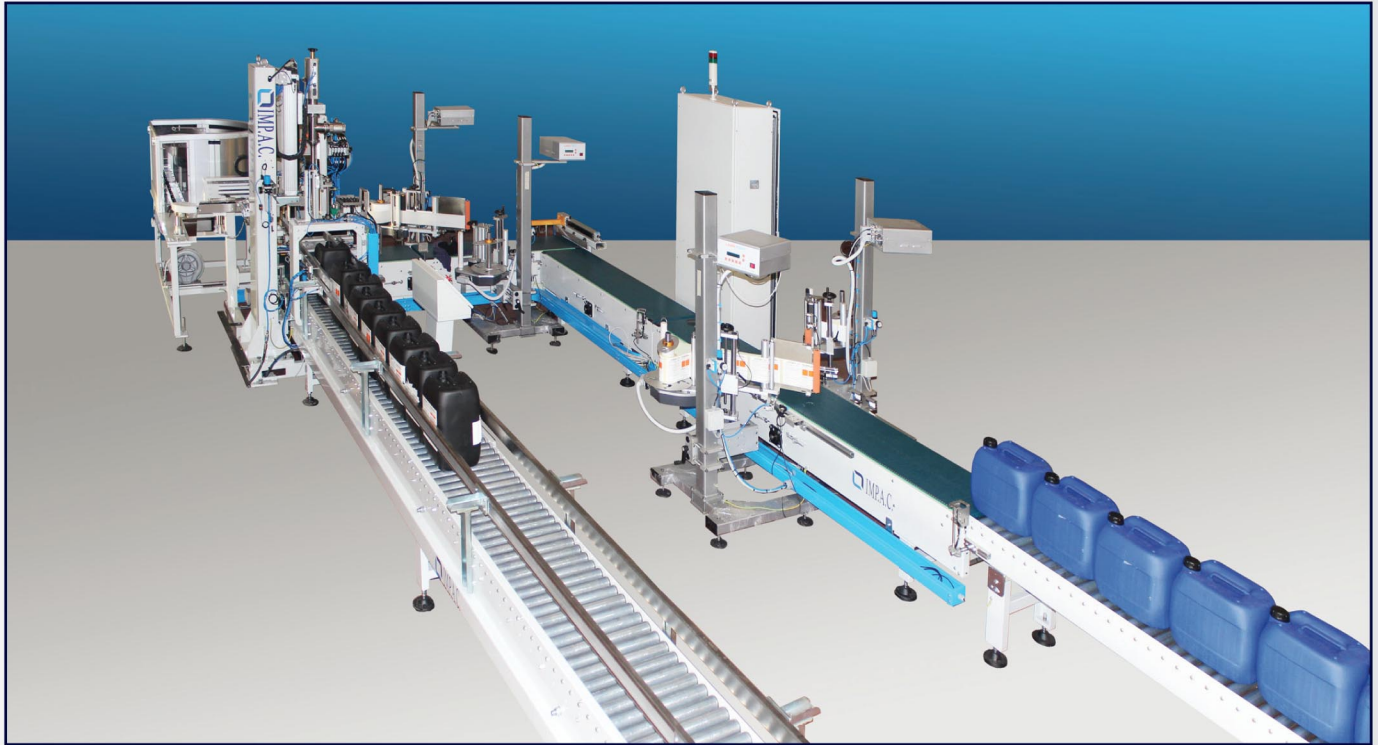
Riempimento / Controllo peso
Filling / Weight checking

Tappatura
Capping

Controllo tappo
Cap checking

IMP.A.C. 56 AT 100

LINEA AUTOMATICA DI RIEMPIMENTO TANICHE – 240 TANICHE/H
AUTOMATIC FILLING LINE FOR JERRYCANS – 240 JERRYCANS/H



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

La riempitrice IMP.A.C. 56 AT 100 è ideale per automatizzare il processo di riempimento di prodotti chimici in taniche con bocchello da 1,5" e secchi open top con peso variabile da 5 a 50 litri.

L'impianto è completo di:

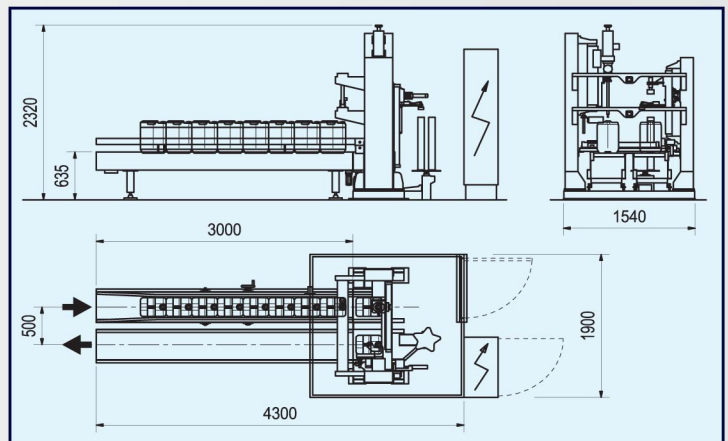
- PLC di ultima generazione per gestione cambio formato in automatico
- Sistema di pesatura con celle di carico per il controllo peso durante la fase di riempimento
- Dispositivi automatici di stappatura e tappatura contenitori

The filling system IMP.A.C. 56 AT 100 is ideal for automatic filling of chemical products in jerrycans with 1,5" hole and open top pails with weight varying from 5 to 50 liters.

The system is complete with:

- Latest generation PLC for automatic format change
- Weighing system with load cells for weight control during the filling phase
- Automatic devices for container uncapping and capping

FORME COSTRUTTIVE - TECHNICAL DRAWINGS



Sigillatura
Sealing



Controllo sigillo
Seal checking



Rotazione
Rotation



Stampa
Printing



Etichettatura
Labelling

IMP.A.C. 56 A 4P/1500

LINEA AUTOMATICA DI RIEMPIMENTO FUSTI OPEN TOP PALETTIZZATI E CISTERNETTE IBC – 40 FUSTI/H 10 IBC/H
AUTOMATIC FILLING LINE FOR PALLETIZED DRUMS WITH OPEN TOP AND IBC CONTAINERS – 40 DRUMS/H 10 IBC/H



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

La riempitrice IMP.A.C. 56 A 4P/1500 è ideale per automatizzare il processo di riempimento di prodotti chimici in fusti open top su pallet e cisternette IBC con peso variabile da 50 a 1500 litri.

L'impianto è completo di:

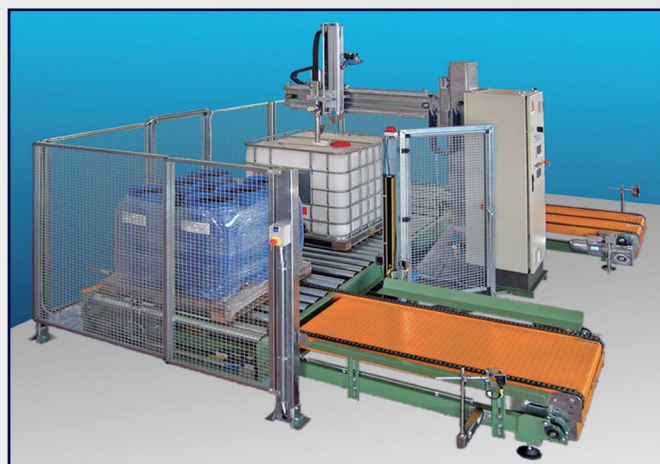
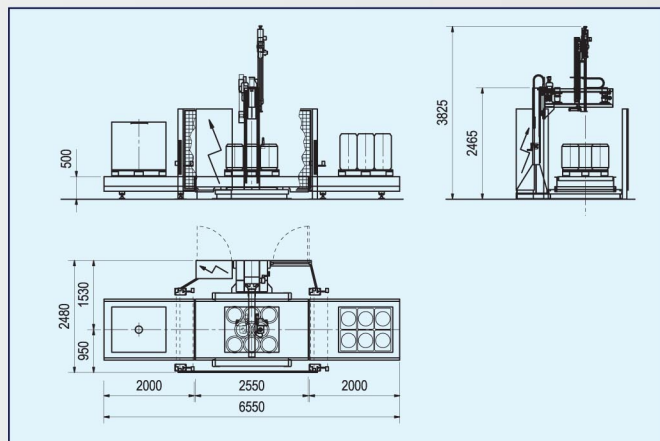
- PLC di ultima generazione per gestione cambio formato in automatico
- Sistema di pesatura con celle di carico per il controllo peso durante la fase di riempimento

The filling system IMP.A.C. 56 A 4P/1500 is ideal for automatic filling of chemical products in palletized drums with open top and IBC containers with weight varying from 50 to 1500 liters.

The system is complete with:

- Latest generation PLC for automatic format change
- Weighing system with load cells for weight control during the filling phase

FORME COSTRUTTIVE - TECHNICAL DRAWINGS



IMP.A.C. 56 A VISION

LINEA AUTOMATICA DI RIEMPIMENTO FUSTI PALETTIZZATI E CISTERNETTE IBC CON VIDEO CAMERA PER RILEVAMENTO BOCHELLI - 40 FUSTI/H 10 IBC/H
AUTOMATIC FILLING LINE FOR PALLETIZED DRUMS AND IBC CONTAINERS WITH VIDEO CAMERA FOR HOLE DETECTION - 40 DRUMS/H 12 IBC/H



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

La riempitrice IMP.A.C. 56 A VISION è ideale per automatizzare il processo di riempimento di prodotti chimici in fusti con bocchello su pallet e cisternette IBC con peso variabile da 50 a 1500 litri.

L'impianto è completo di:

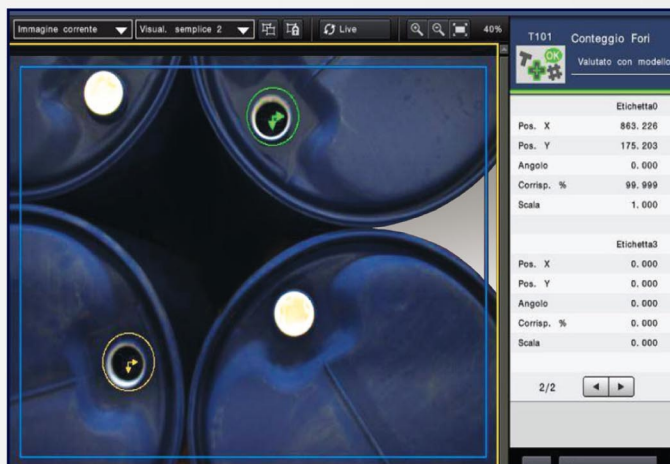
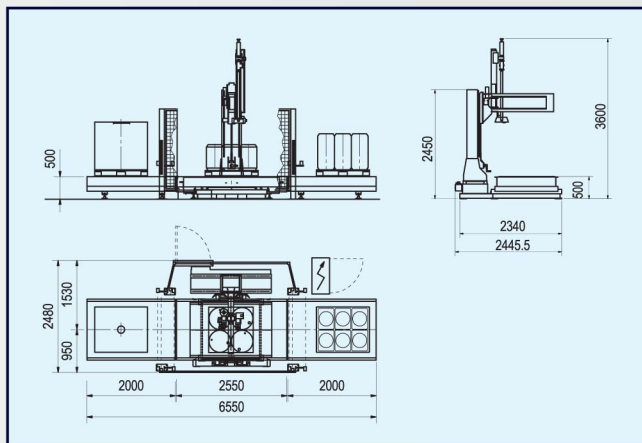
- PLC di ultima generazione per gestione cambio formato in automatico
- Sistema di pesatura con celle di carico per il controllo peso durante la fase di riempimento
- Dispositivo di visione con video camera per rilevamento automatico posizione bocchelli
- Dispositivi automatici di stappatura e tappatura contenitori

The filling system IMP.A.C. 56 A VISION is ideal for automatic filling of chemical products in palletized drums with 2" hole and IBC containers with weight varying from 50 to 1500 liters.

The system is complete with:

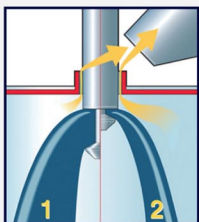
- Latest generation PLC for automatic format change
- Weighing system with load cells for weight control during the filling phase
- Vision system with video camera for automatic detection of filling holes
- Automatic devices for container uncapping, capping and sealing

FORME COSTRUTTIVE - TECHNICAL DRAWINGS



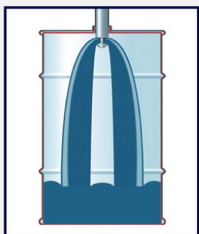
CICLO DI FUNZIONAMENTO

WORKING CYCLE



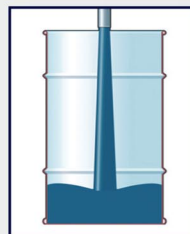
Il prodotto viene immesso nel fusto attraverso l'apertura dell'ugello in due fasi differenti: sgrossatura e finitura. Durante la prima fase di sgrossatura (1), attraverso l'apertura completa dell'ugello, il prodotto viene immesso alla massima velocità di riempimento. Raggiunto un peso preimpostato viene ridotta l'apertura dell'ugello, dando inizio alla seconda fase di finitura (2), riducendo la velocità di riempimento viene raggiunto il peso impostato con la massima precisione.

The product is filled, through the nozzle opening, in two different steps: coarse filling and fine filling. During coarse filling phase (1), with full nozzle opening, the product is filled at maximum capacity. The opening is reduced when pre-set weight is reached and fine filling phase (2) starts, reaching the final pre-set weight at lower capacity with maximum accuracy.



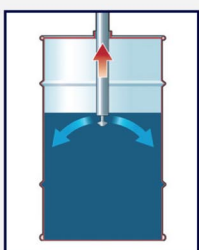
Riempimento dall'alto per prodotti non pericolosi in contenitori chiusi.

Fixed height filling for non-dangerous products in closed containers.



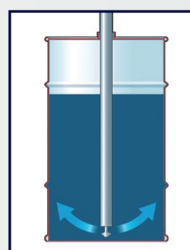
Riempimento dall'alto per prodotti non pericolosi in contenitori aperti.

Fixed height filling for non-dangerous products in open top containers.



Riempimento per prodotti pericolosi e schiumosi in contenitori chiusi con ugello ad immersione parziale e risalita progressiva durante il riempimento.

Variable height filling for dangerous and/or foaming products in closed containers, with partial immersed nozzle with progressive lifting during filling.



Riempimento per prodotti pericolosi e schiumosi in contenitori chiusi con ugello ad immersione totale.

Fixed height filling for dangerous and/or foaming products in closed containers, with full immersed nozzle.

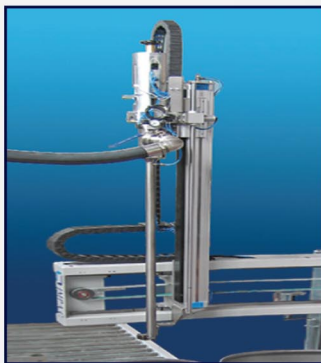
DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Modello Model	IMP.A.C. 56 A2 AS	IMP.A.C. 56 AT 100	IMP.A.C.56 A 4P/1500	IMP.A.C.56 A VISION
Tipo contenitore Container type	Fusti Drums	Taniche - Secchi Cans - Pails	Fusti open top - IBC Open top drums - IBC	Fusti - Taniche - IBC Drums - Cans - IBC
Capacità contenitore Container capacity	Min 50 l - Max 260 l	Min 5 l - Max 50 l	Min 50 l - Max 1500 l	Min 50 l - Max 1500 l
Dimensioni max contenitore Max container dimensions	Ø 600 x H 1000 mm	300 x 350 x H 600 mm	1200 x 1200 x H 1300 mm	1200 x 1200 x H 1300 mm
Capacità operativa max. Max working capacity	60 - 120 fusti/h drums/h	120 - 300 taniche/h cans/h	40 fusti/h drums/h 10 IBC/h IBC/h	50 fusti/h drums/h 12 IBC/h IBC/h
Consumo aria compressa (IP55 / ATEX 2) Compressed air consumption (IP55 / ATEX 2)	250 NI/min	300 NI/min	90 NI/min	60 NI/min
Consumo aria compressa (ATEX 1) Compressed air consumption (ATEX 1)	/	4000 NI/min	6000 NI/min	/
Pressione d'esercizio Working pressure	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Potenza installata (IP55 / ATEX 2) Installed power (IP55 / ATEX 2)	6,5 kW - 380 V	2,5 kW - 380 V	2,5 kW - 380 V	3,5 kW - 380 V
Potenza installata (ATEX 1) Installed power (ATEX 1)	/	0,2 kW - 24 V	0,2 kW - 24 V	/
Peso indicativo Indicative weight	8000 kg	1200 kg	1500 kg	2500 kg

ACCESSORI PER SISTEMI DI RIEMPIMENTO

ACCESSORIES FOR FILLING SYSTEMS



Ugello lungo
Long nozzle



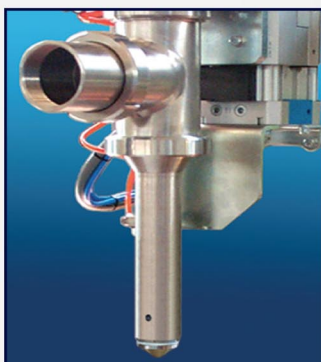
Ugello largo
Large nozzle



Doppio ugello
Double nozzle



Ugelli intercambiabili
Interchangeable nozzles



Iniezione gas inerte
Sicurezza riempimento
Inert gas injection
Over-filling safety



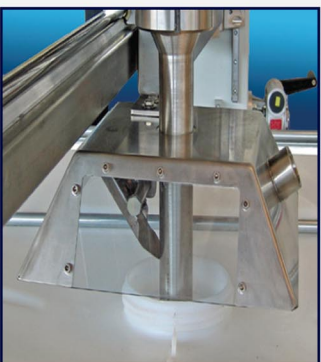
Raccogli-goccia a contrappeso
Counter-weight drop interceptor



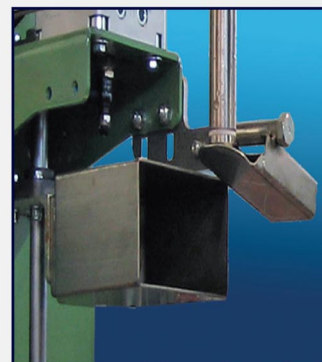
Raccogli-goccia pneumatico
Pneumatic drop interceptor



Tubo di alimentazione e sostegni
Feeding pipe and supports



Cappa di aspirazione fumi centrale
Central fume suction hood



Cappa di aspirazione fumi laterale
Side fume suction hood



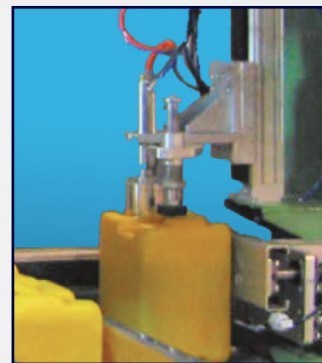
Cappa di aspirazione con raccogli-goccia
Suction hood with drop interceptor



Conformità per zone ATEX 1 e 2
ATEX zone 1 and 2 compliance



Sistema di controllo presenza tappo
Cap presence checking system



Sistema di tappatura/stappatura
Capping/uncapping system



Sistema di sigillatura
Sealing system



Etichettatrice
Labelling system

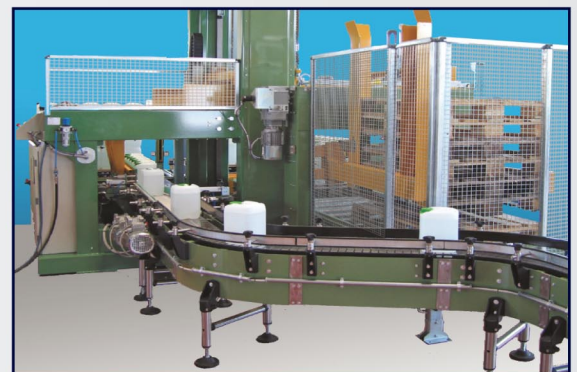
IMP.A.C. 52 A

PALETTIZZATORE AUTOMATICO CON CARICO DAL BASSO PER TANICHE
AUTOMATIC LOW LEVEL PALLETIZING SYSTEM FOR JERRYCANS

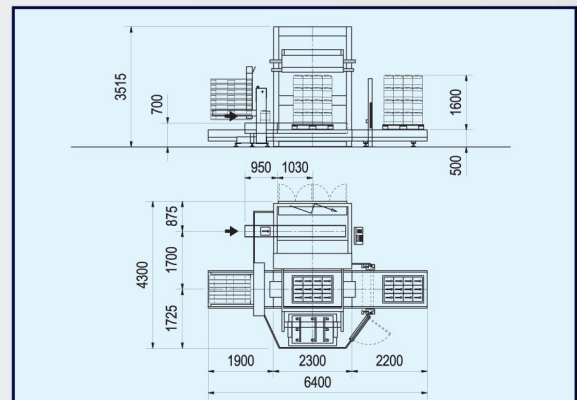


DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Dimensioni taniche <i>Jerrycans dimensions</i>	Max 500 x 400 x H 600 mm Min 200 x 150 x H 200 mm
Dimensioni max pallet <i>Max pallet dimensions</i>	Max. 1200 x 1000 x H 150 mm Min. 1000 x 800 x H 100 mm
Dimensioni max strato <i>Max layer dimensions</i>	1300 x 1200 x h 140 mm
Altezza max standard pallet pieno <i>Max standard full pallet height</i>	1600 mm
Peso max pallet pieno <i>Max full pallet weight</i>	2000 kg
Capacità operativa max <i>Max working capacity</i>	1200 taniche/h 1200 jerrycans/h
Potenza installata <i>Installed power</i>	9,5 kW
Pressione d'esercizio <i>Working pressure</i>	6 bar
Assorbimento aria compressa <i>Compressed air consumption</i>	150 NI/min
Tensione ausiliaria <i>Auxiliary voltage</i>	24 V
Peso indicativo <i>Indicative weight</i>	8000 kg



FORME COSTRUTTIVE - TECHNICAL DRAWINGS



IMP.A.C.
1984

Via Ghisolfi e Guareschi, 9 - 43015 Noceto (PR) Italy
Tel.: (+39) 0521 620841 - Fax: (+39) 0521 627988
E-mail: info@impac.it - Web: www.impac.it